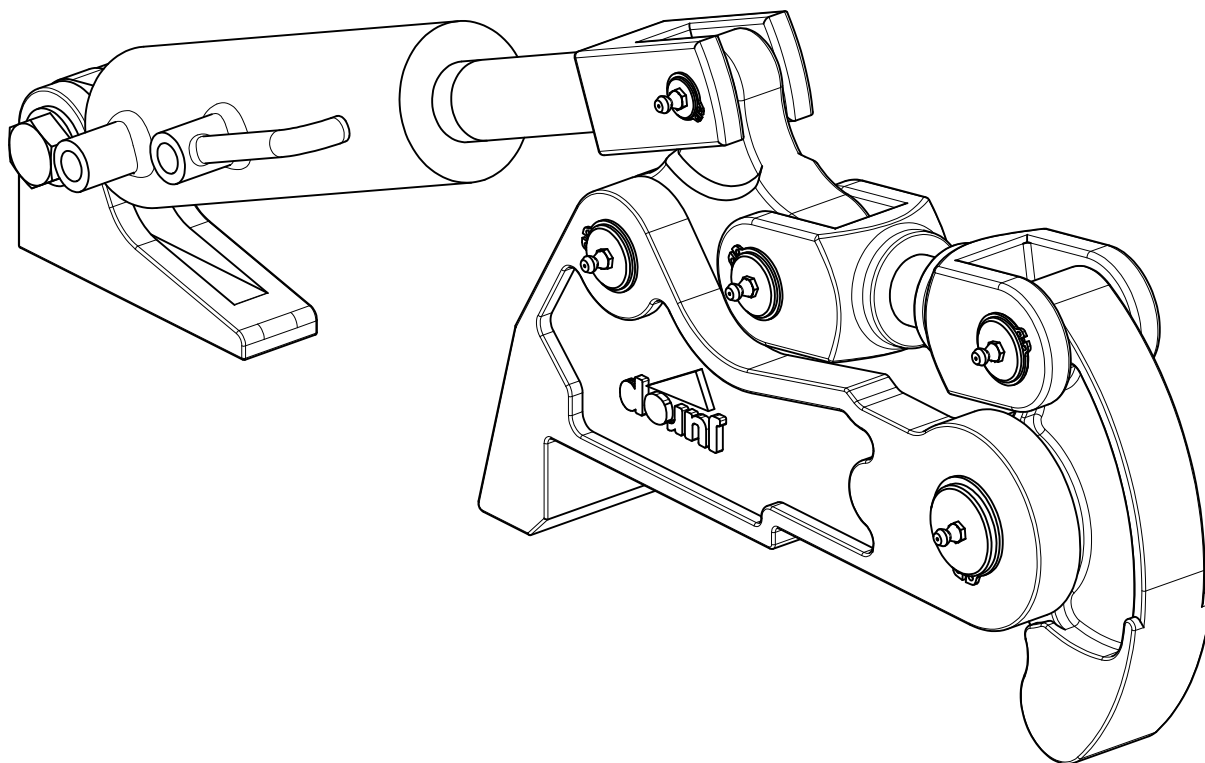


INSTRUCTIONS ORIGINALES



FICHE TECHNIQUE

CODE 18300 008 10
CODE 18300 009 10Rév. 03
04-03-2015COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV GL
= ISO 9001 =

1. Mises en garde générales

Cette fiche technique indique les informations de caractère technique sur les verrous hydrauliques et les principales instructions d'installation et d'entretien.

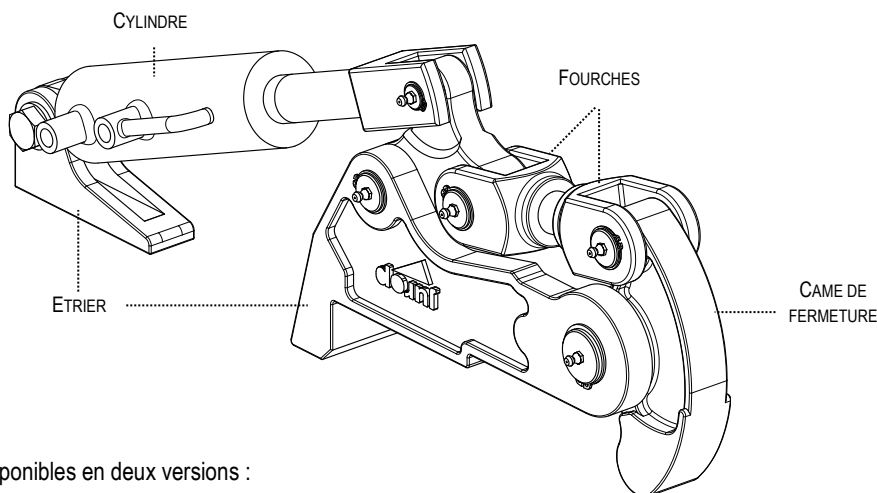
Le respect des informations contenues dans cette fiche technique est la condition nécessaire pour assurer la garantie des pièces défectueuses.

Lorsque la marchandise arrive, s'assurer qu'elle n'a pas subi des dommages accidentels durant le transport.

En cas de substitution des parties de l'accessoire, **n'utiliser que des pièces de rechange originales.**

2. Données techniques

Les verrous hydrauliques sont des dispositifs à sécurité positive (c'est-à-dire qu'ils restent verrouillés en cas d'absence de fluide d'alimentation) conçus pour permettre le verrouillage des fonds ouvrables (en général) installés sur les citernes. Le fonctionnement des verrous hydrauliques est permis par la pression hydraulique fournie par la machine dans laquelle ils sont installés. La figure ci-après indique un schéma général d'un verrou hydraulique.



Les verrous hydrauliques sont disponibles en deux versions :

- **Verrous hydrauliques en acier au carbone**, code 18300 008 10, avec des parties soudables (pos. 3 et pos. 4) en **FeG70**;
- **Verrous hydrauliques en Acier Inox**, code 18300 009 10, réalisés en **ASTM A743 CA-6NM**.

Afin de garantir une protection majeure, les composants du verrou hydraulique sont traités avec un zingage électrolytique à froid et un scellage avec du vernis transparent. Les composants métalliques du verrou sont réalisés par moulage en coulée.

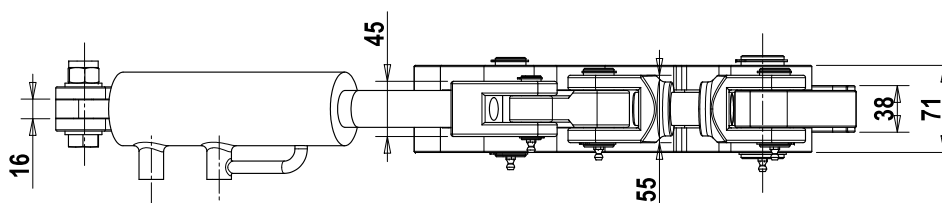
Le tableau ci-après indique les principaux paramètres de fonctionnement concernant la résistance maximale du verrou hydraulique et la pression maximale d'huile hydraulique pour en garantir le correct fonctionnement. Il indique également le poids.

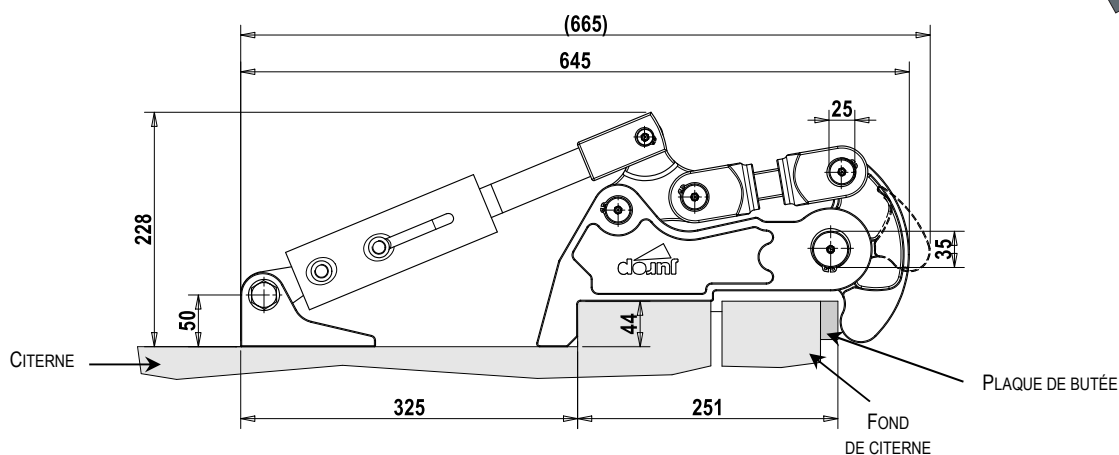
Paramètres de fonctionnement

Paramètre	Valeur maximale
RESISTANCE MAXIMALE MECANIQUE	187920 N
PRESSION HYDRAULIQUE	70 bars
POIDS	20 Kg

Il est recommandé d'utiliser de l'**huile hydraulique minérale ISO VG 46**.

Les figures ci-après indiquent les principales dimensions d'encombrement du verrou hydraulique.





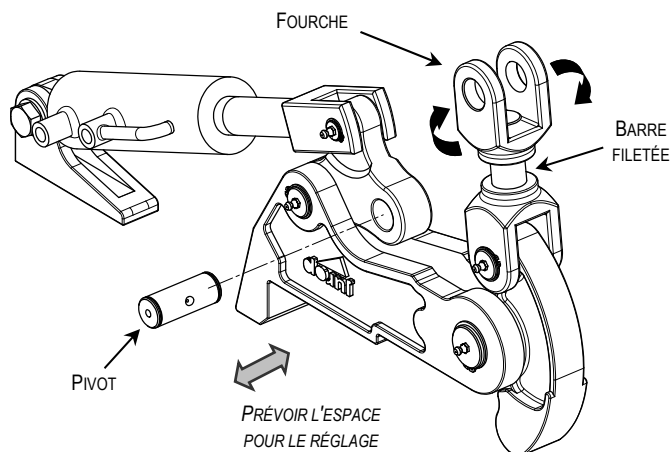
Remarque : la valeur entre parenthèses se réfère au verrouillage dans la condition ouverte.

3. Installation et réglage

L'installation des verrous hydrauliques doit advenir par soudage à la citerne (en particulier à l'anneau terminal de la citerne). Une fois installés/soudés à la citerne, vous devez en vérifier le correct réglage (de chaque verrou hydraulique), puis la correcte fermeture du fond de la citerne. Le réglage doit être effectué par la barre filetée (pos. 11) située au niveau des deux fourches supérieures.

Pour régler les fermetures, procéder de la manière suivante :

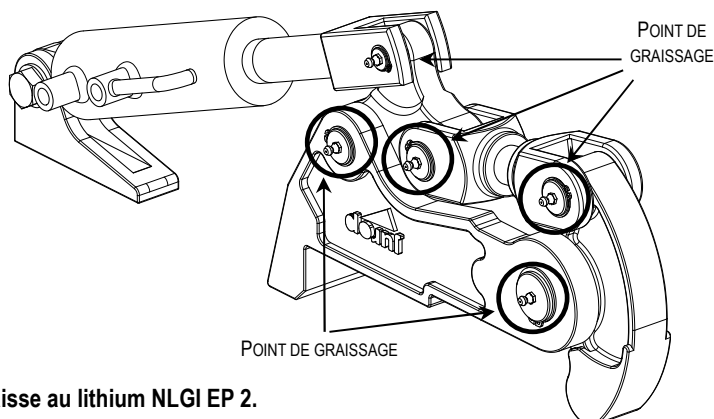
- Fermer le fond de la citerne par les verrous hydrauliques.
- Si possible, mettre la citerne sous vide : de cette manière, le fond sera parfaitement fermé (le joint du fonds sera uniformément pressé contre la citerne).
- Vérifier si tous les verrous hydrauliques du fond (en position de fermeture) adhèrent parfaitement aux plaques de butée.
- Si ce n'est pas le cas, procéder en enlevant le pivot de fermeture (pos. 6), puis visser ou dévisser la fourche (pos. 2). Régler jusqu'au contact parfait entre la came et la plaque de butée.
- Rétablir le pivot de fermeture (pos. 6) et ses bagues seeger (pos. 18).



Afin de faciliter le réglage des verrous, il est recommandé de prévoir en phase d'installation, l'espace nécessaire pour enlever le pivot d'une des fourches.

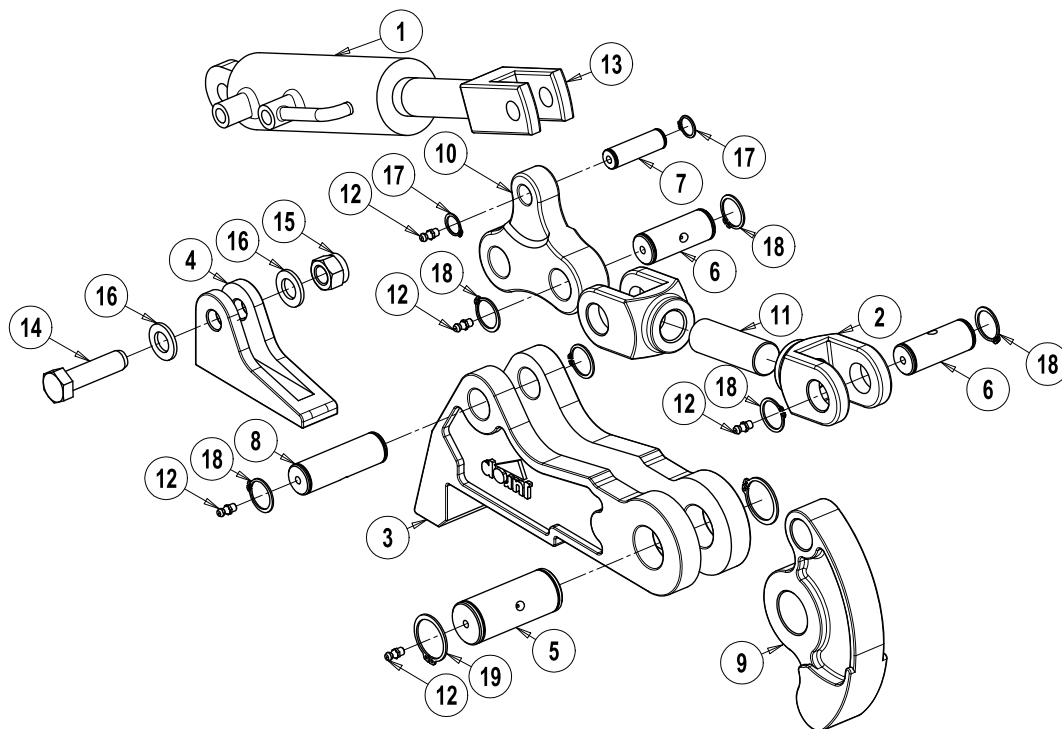
4. Graissage

Le correct fonctionnement des verrous nécessite d'entretien ordinaire en graissant les différents joints mobiles. Graisser en cas de nécessité jusqu'au débordement de la graisse des deux côtés de chaque pivot. La figure ci-après met en évidence les points de graissage sur le verrou hydraulique.



Il est recommandé d'utiliser de la graisse au lithium NLGI EP 2.

VERROUS HYDRAULIQUES



Verrou hydraulique FE – code 18300 008 10

Pos.	Code	Description	Q.té	Pos.	Code	Description	Q.té
1	1430201800	CYLINDRE OLEOHYDR.50X30X100	1	11	1671000900	BARRE FILETEE M27X3 LUN. 80 ZINC.	1
2	1604000610	FOURCHE POUR VERROUILLAGE HYDRAUL.	2	12	4022100100	GRAISSEUR SPHERIQUE DIR. M6X1	5
3	1612005310	ETRIER POUR VER.HYDR. FE G70	1	13	4025330105	FOURCHE ZINC.	1
4	1617000510	ETRIER POUR VER.HYDR. FE G70	1	14	4026103214	VIS TH 8.8 M16X60 ZINC.	1
5	1622006600	PIVOT VER.AUTOM.D.35X83 ZINC.	1	15	4026305512	ECROU M16 HEXAG. AUTOFREINE	1
6	1622006700	PIVOT VER.AUTOM.D.25X64 ZINC.	2	16	4026357009	RONDELLE PLATE M16 ZINC.	2
7	1622006800	PIVOT VER.AUTOM. D.16X52 ZINC.	1	17	4026510014	BAGUE SEEGER E 16	2
8	1622006900	PIVOT VER.AUTOM. D.25X80 ZINC.	1	18	4026510022	BAGUE SEEGER E 25	6
9	1628000210	CAME DE FERMETURE FOND OUVRABLE	1	19	4026510027	BAGUE SEEGER E 35	2
10	1632001010	RENOI POUR VERROUS	1				

Verrou hydraulique INOX – code 18300 009 10

Pos.	Code	Description	Q.té	Pos.	Code	Description	Q.té
1	1430201800	CYLINDRE OLEOHYDR.50X30X100	1	11	1671000900	BARRE FILETEE M27X3 LUN.80 ZINC.	1
2	1604000610	FOURCHE POUR VERROUILLAGE HYDRAUL.	2	12	4022100100	GRAISSEUR SPHERIQUE DIR. M6X1	5
3	1612006310	ETRIER POUR VER.HYDRAUL	1	13	4025330105	FOURCHE ZINC.	1
4	1617002110	ETRIER POUR RACCORD.PIS.HYDRAUL	1	14	4026150814	VIS INOX304 TH M16X60	1
5	1622006600	PIVOT VER.AUTOM.D.35X83 ZINC.	1	15	4026305408	ECROU INOX304 M16 HEXAG. AUTOFREINE	1
6	1622006700	PIVOT VER.AUTOM.D.25X64 ZINC.	2	16	4026358109	RONDELLE INOX 316 M16	2
7	1622006800	PIVOT VER.AUTOM. D.16X52 ZINC.	1	17	4026510014	BAGUE SEEGER E 16	2
8	1622006900	PIVOT VER.AUTOM. D.25X80 ZINC.	1	18	4026510022	BAGUE SEEGER E 25	6
9	1628000210	CAME DE FERMETURE FOND OUVRABLE	1	19	4026510027	BAGUE SEEGER E 35	2
10	1632001010	RENOI POUR VERROUS	1				