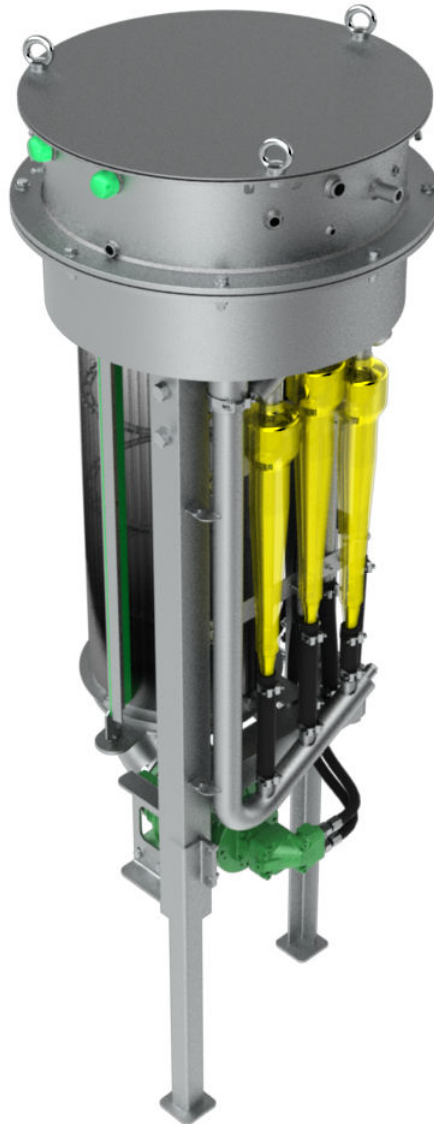


PT

MÓDULO DE RECICLAGEM

PATENT APPLICATION

EP16192868.4



ACESSÓRIOS E COMPONENTES

Módulo de Reciclagem



COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV GL
= ISO 9001 =

COMPANY WITH
ENVIRONMENTAL SYSTEM
CERTIFIED BY DNV GL
= ISO 14001 =

COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV GL
= UNI EN ISO 3834-2 =

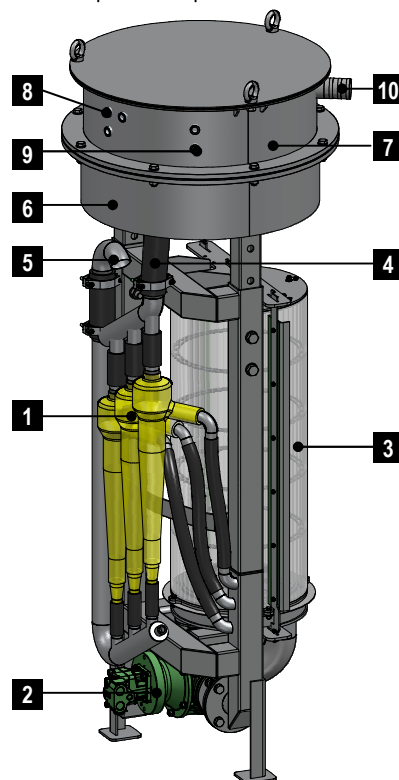
SISTEMA DE RECICLAGEM COMPACTO : AUTONOMIA DE TRABALHO GARANTIDA COM O MÍNIMO DE INTERFERÊNCIA

O sistema de reciclagem permite a reutilização de uma parte da água aspirada, graças à separação de boa parte das partículas sólidas em suspensão que, senão, poderiam danificar a bomba de água de alta pressão ou as tubulações.

Fica então, garantida, uma disponibilidade constante de água limpa, sem ser necessário recorrer a reabastecimentos externos. O sistema permite, também, o adensamento dos resíduos de esgoto e o consequente transporte de maiores quantidades de material sólido contendo quantidades mínimas de água.

Principais vantagens:

- **FILTRAÇÃO EFICAZ COM UM MÍNIMO DE INTERFERÊNCIA**, a unidade filtrante foi projetada para poder ser instalada na parte interna do tanque, sem interferir com outras partes do equipamento. O módulo é facilmente removível.
- **FLEXIBILIDADE DE INSTALAÇÃO**, a unidade filtrante pode ser facilmente adaptada para instalação em tanques de diversos diâmetros (de 1600 a 2000 mm), garantindo sempre o mesmo nível de filtração.
- **FILTRAGEM PERMANENTE E CONTÍNUA ATÉ 200 L/MIN DE ÁGUA**, graças à ação combinada de dois filtros em série com granulometrias de filtração diferentes: o primeiro filtro, chamado de **filtro primário**, capaz de filtrar partículas até a 700 um, seguido de um segundo filtro com capacidade de filtrar partículas até **até 50 um (*)**.
- **FACILIDADE DE CONEXÃO DAS PARTES ELÉTRICA, HIDRÁULICA E DA TUBULAÇÃO DE ÁGUA** utilizando os manifolds instalados na parte superior do módulo.
- **POSSIBILIDADE DE INSTALAÇÃO DE IMPLEMENTOS COM BOMBA HIDRÁULICA COM CILINDRADA FIXA OU VARIÁVEL.**
- **POSSIBILIDADE DE INTERFACEAMENTO ELÉTRICO COM UM PLC COM PROTOCOLO CAN-BUS.**
- **SENSORES DE MONITORAMENTO DAS VARIÁVEIS DE FUNCIONAMENTO INSTALADOS NO MÓDULO E VISÍVEIS DO SOLO.**



LEGENDA

1	Ciclones de filtração	6	Poço soldável para instalação no tanque (O 700 mm)
2	Bomba centrífuga de reciclagem	7	Compartimento dos dispositivos de controle (PLC incluído no fornecimento)
3	Filtro primário	8	Sensores de monitoramento do sistema
4	Coletor de água de reciclagem	9	Interface ar/óleo
5	Coletor de descarga de lodo	10	Interface da água de reciclagem

(*): limitado a materiais que possam danificar a bomba de pistões (ex.: inertes).

INSTALAÇÃO E ACESSÓRIOS

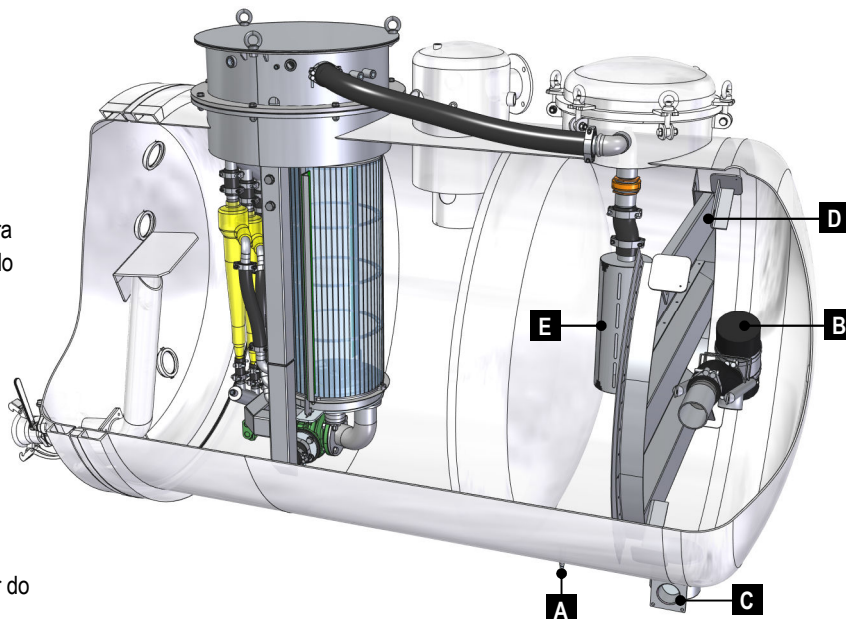
O sistema de filtração é preparado para ser instalado no compartimento de resíduos, através do poço soldável flangeado fornecido com o módulo. O sistema é conectado através de tubulação de 2" ao compartimento de água para a descarga da água limpa.

Parâmetros de funcionamento:

- Alimentação hidráulica de **50 l/min a 150 bar**;
- Alimentação pneumática **6÷10 bar**;
- Alimentação elétrica de **12 o 24 Volt cc.**

Acessórios necessários:

- A. Sensor de nível no compartimento de água limpa, para interrupção da reciclagem no caso de reenchimento do compartimento;
- B. Sistema flutuante (para aspiração na superfície da água) na linha de aspiração da bomba de água de alta pressão;
- C. Poço de decantação e acúmulo de sólidos (ligado à válvula de descarga ou a um sistema de dreno/limpeza através de vácuo);
- D. Quebra ondas na secção de água limpa;
- E. Difusor flutuante para limitar a turbulência no interior do compartimento da água limpa.



Jurop SPA se reserva o direito de realizar modificações sem prévio aviso. Jurop fornece a pedido todos os componentes necessários.