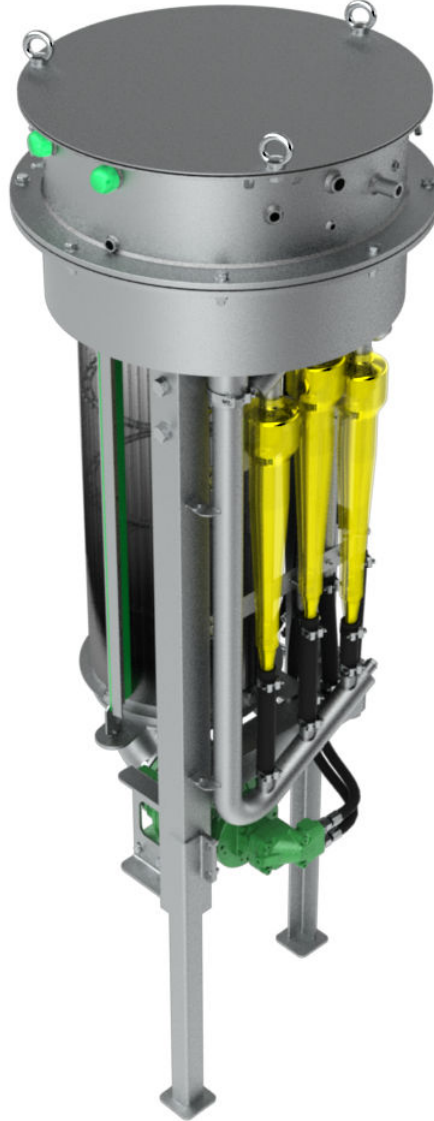


FR

MODULE DE RECYCLAGE

EUROPEAN PATENT  
APPLICATION



ACCESSOIRES ET COMPOSANTS

Module de Recyclage



COMPANY WITH  
QUALITY SYSTEM  
CERTIFIED BY DNV GL  
= ISO 9001 =

COMPANY WITH  
ENVIRONMENTAL SYSTEM  
CERTIFIED BY DNV GL  
= ISO 14001 =

COMPANY WITH  
QUALITY SYSTEM  
CERTIFIED BY DNV GL  
= UNI EN ISO 3834-2 =

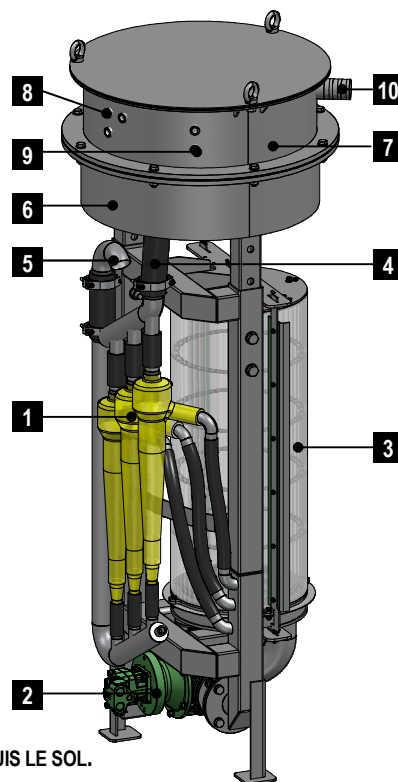
**SYSTEME DE RECYCLAGE COMPACT : AUTONOMIE DE FONCTIONNEMENT GARANTIE AVEC UN ENCOMBREMENT MINIMUM**

Le système de recyclage permet de réutiliser une partie de l'eau aspirée grâce à la séparation d'une bonne partie des particules solides en suspension qui, autrement, pourraient endommager la pompe à haute pression et les tuyaux.

Une disponibilité constante d'eau propre, sans recourir au ravitaillement externe est donc garantie. Le système permet la densification des eaux usées des égouts et donc le transport de la majorité des matériaux solides contenus dans de petites quantités d'eau.

Avantages principaux:

- **FILTRATION EFFICACE AVEC UN ENCOMBREMENT MINIMUM**, l'unité de filtration est conçue pour pouvoir être installée à l'intérieur de la citerne sans affecter l'encombrement globale de l'équipement. Le module est facile à manutentionner.
- **FLEXIBILITE D'INSTALLATION**, l'unité de filtration peut être facilement adaptée pour l'installation sur des citernes de différent diamètre (de 1600 à 2000 mm), en assurant toujours le même niveau de filtration.
- **FILTRAGE PERMANENT ET CONTINU JUSQU'A 200 l/min D'EAU**, grâce à l'action combinée de deux filtres en série ayant des granulométries de filtrage différentes : le premier filtre dit « **filtre grossier** », capable de filtrer jusqu'à 700 µm, uni à un second filtre d'une capacité de filtration allant **jusqu'à 50 µm (\*)**.
- **FACILITE DE BRANCHEMENT ELECTRIQUE, HYDRAULIQUE ET LIGNE D'EAU** en utilisant les manchons présents dans la partie supérieure du module.
- **PREDISPOSITION HYDRAULIQUE POUR INSTALLATIONS AVEC POMPE A CYLINDREE FIXE OU VARIABLE.**
- **POSSIBILITE D'INTERFAÇAGE ELECTRIQUE AVEC L'API AVEC PROTOCOLE CAN-BUS.**
- **VOYANTS DE CONTROLE DE L'ETAT DE FONCTIONNEMENT INSTALLES DANS LE MODULE ET VISIBLES DEPUIS LE SOL.**



**LÉGENDE**

1	Cyclones de filtration	6	Réservoir à souder pour installation sur citerne (ø 700 mm)
2	Pompe centrifuge de recirculation	7	Compartiment dispositifs de contrôle (API inclus dans la fourniture)
3	Filtre grossier	8	Voyants de contrôle du système
4	Collecteur eau de recyclage	9	Interface air/huile
5	Collecteur d'évacuation du dépôt de boue	10	Interface eau de recyclage

(\*): Uniquement pour les matériaux pouvant endommager la pompe à pistons (ex. granulats).

**INSTALLATION ET ACCESSOIRES**

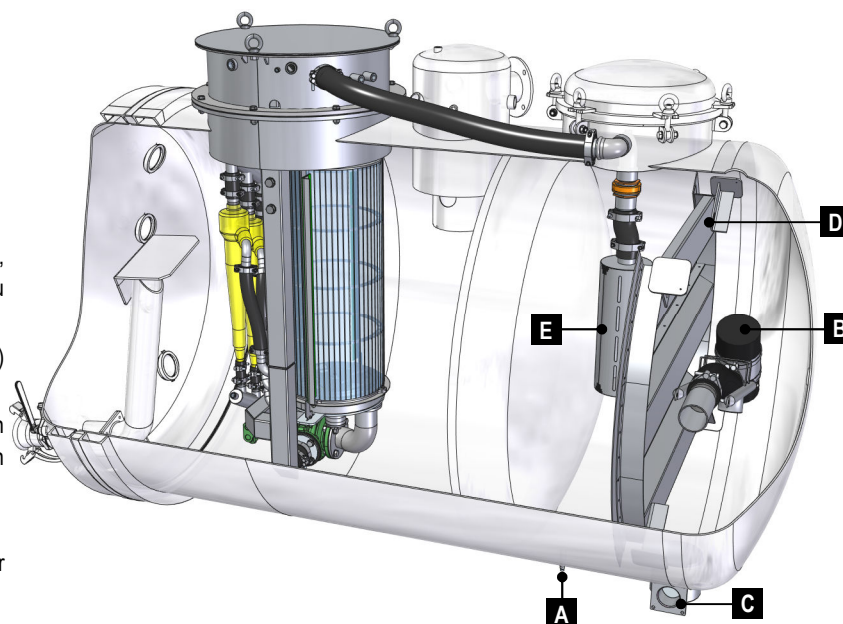
Le système de filtration est conçu pour être installé dans le compartiment à boues, à travers le réservoir à brides fourni. Le système doit être raccordé au moyen d'un tuyau 2" au compartiment d'eau pour l'évacuation de l'eau propre.

Paramètres de fonctionnement:

- Alimentation hydraulique **50 l/min à 150 bars**;
- Alimentation pneumatique **6÷10 bars**;
- Alimentation électrique **12 ou 24 Volts cc.**

Accessoires nécessaires:

- A. Capteur de niveau dans le compartiment d'eau propre, pour arrêter le recyclage en cas de remplissage du compartiment;
- B. Système flottant (pour l'aspiration à la surface de l'eau) dans la ligne d'aspiration de la pompe haute pression;
- C. Cuve de décantation et d'accumulation de fraction solide (reliée à une vanne de décharge ou à un système de vidange/nettoyage à vide);
- D. Brise-lames à l'intérieur du compartiment d'eau propre;
- E. Diffuseur flottant pour limiter les turbulences à l'intérieur du compartiment d'eau propre.



Jurop SpA si riserva il diritto di apportare modifiche senza alcun preavviso. Jurop fornisce su richiesta tutti i componenti necessari.