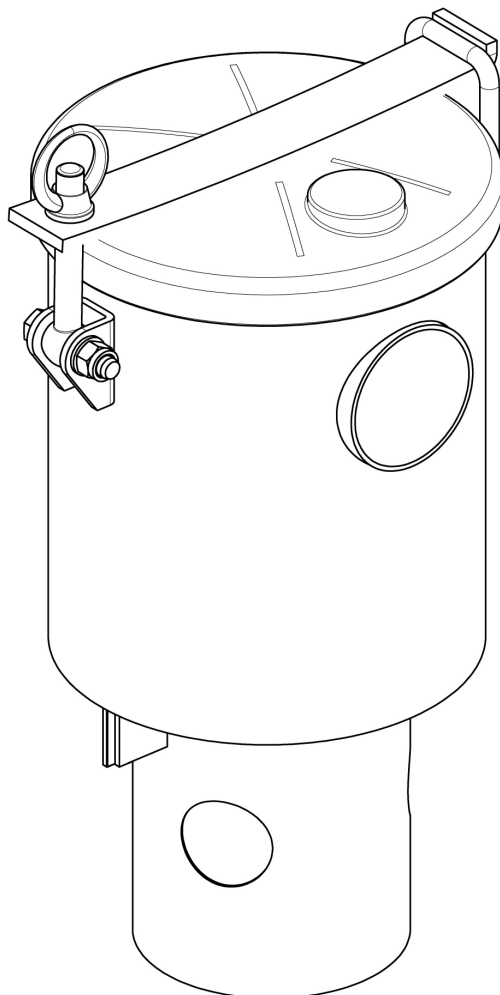


**ES**

**VALVULA PRIMARIA DE BOLA**

**INSTRUCCIONES ORIGINALES**



**FICHA TÉCNICA**

**CÓD. 18450 001 00**  
**CÓD. 18450 038 00**



**Rev. 02**  
**16-04-2015**

**COMPANY WITH  
QUALITY SYSTEM  
CERTIFIED BY DNV GL  
= ISO 9001 =**

## 1. Advertencias generales

En la presente ficha técnica se incluye la información técnica relativa a la arqueta de aspiración con ballesta de acero y acero inox., y las principales instrucciones de instalación y mantenimiento.

El respeto de la información contenida dentro de la presente ficha técnica constituye una condición necesaria para obtener el reconocimiento de la garantía sobre las partes defectuosas. Cuando llegue la mercadería, verifique que esta esté íntegra y que no presente daños accidentales, eventualmente sufridos durante el transporte. En caso de sustitución de partes del accesorio **utilice únicamente repuestos originales.**

## 2. Datos técnicos

La arqueta de aspiración con ballesta fue diseñada para ser soldada a la cisterna, en correspondencia con el inicio de la línea de vacío. La arqueta de aspiración cuenta con un sistema de rebose, a través de una esfera flotante de acero inox. Con este sistema se evita que los materiales aspirados (líquidos o sustancias análogas) puedan proseguir a lo largo de la línea de vacío, al alcanzar el nivel máximo de llenado de la cisterna. La arqueta de aspiración funciona como válvula de seguridad en caso de alcanzar presiones demasiado elevadas, siendo que está equipado con cierre mediante ballesta elástica.

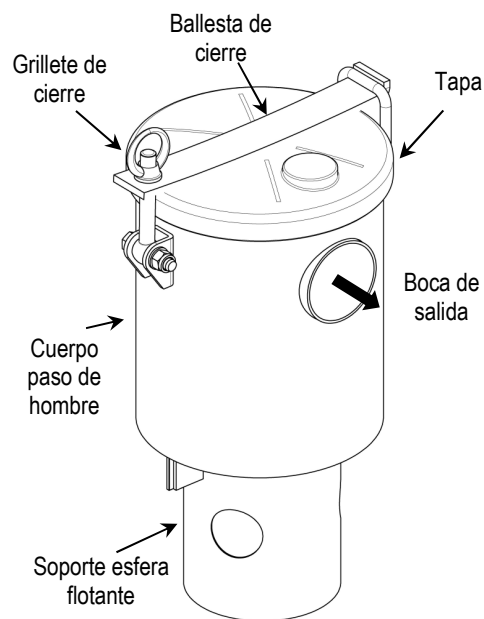
En la figura del costado se incluye una esquematización general de la arqueta de aspiración con ballesta.

La arqueta de aspiración con ballesta está disponible en dos versiones:

- **Arqueta de aspiración con ballesta de acero al carbono S355J2** (cód. 18450 001 00) barnizado, con tapa de fundición G25;
- **Arqueta de aspiración con ballesta de acero inox. 304 L** (cód. 18450 038 00) con tapa de fundición G25.

En cambio, la esfera flotante interna es de acero inox. 316 para ambas versiones.

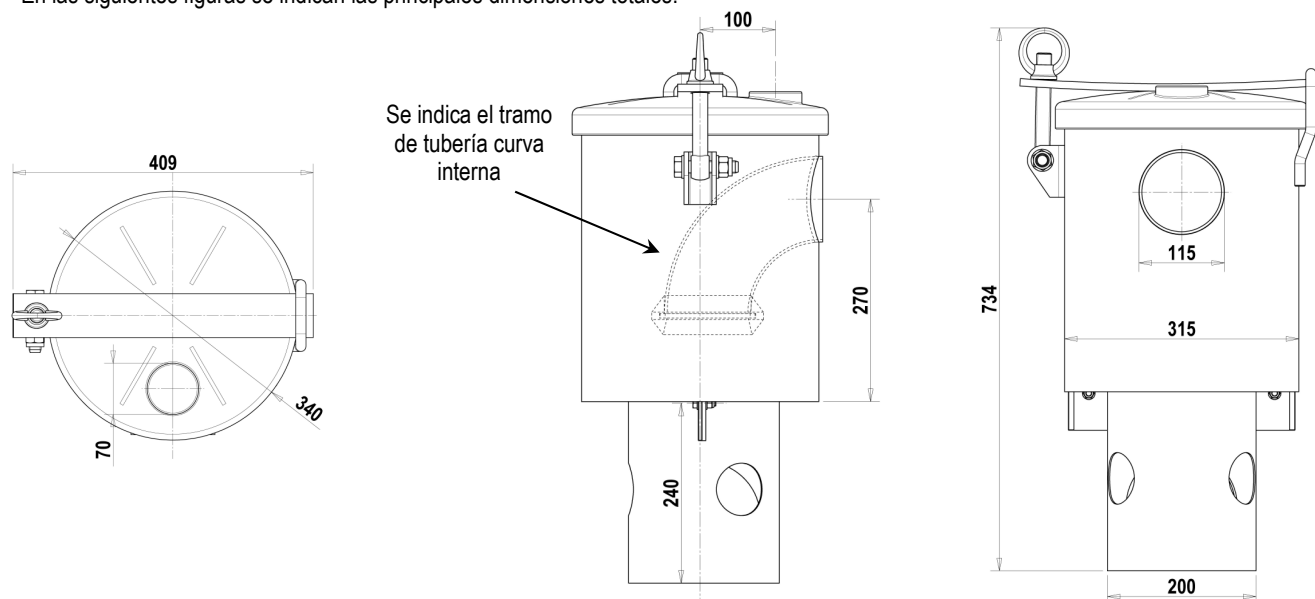
En la tabla siguiente se incluyen los principales parámetros de funcionamiento en relación con la presión máxima de ejercicio (relativa), a la presión de cálculo (relativa) y al peso de la arqueta de aspiración.



## Parámetros de funcionamiento

Parámetro	Arqueta de aspiración
PRESIÓN MÁXIMA DE TRABAJO/EJERCICIO (RELATIVA)	-1 / +0,5 bar
PRESIÓN DE CÁLCULO (RELATIVA)	-1 / +2 bar
PESO	33 kg

En las siguientes figuras se indican las principales dimensiones totales.



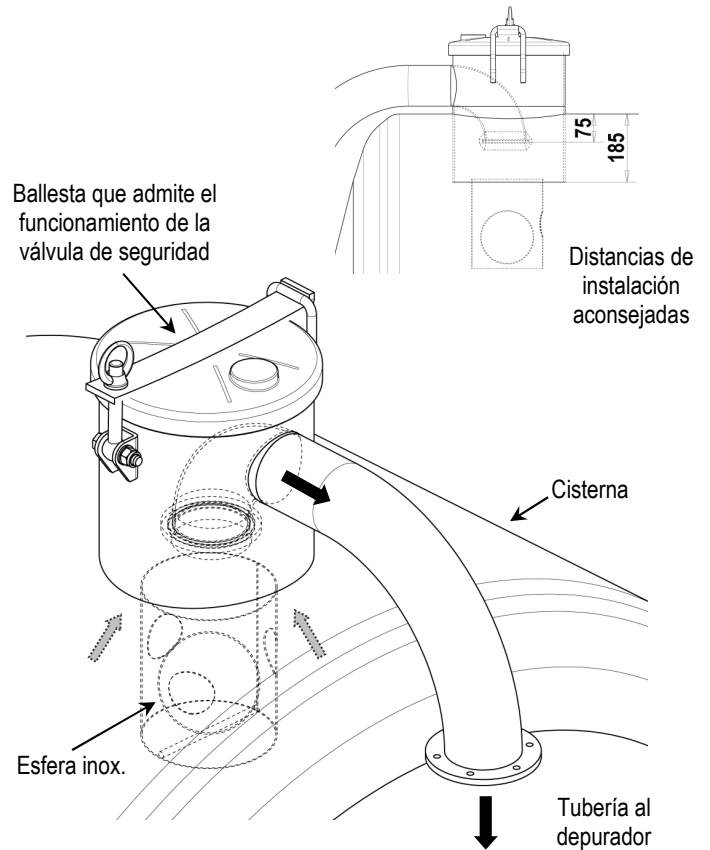
### 3. Instalación y regulación

La arqueta de aspiración debe ser instalada en la parte superior de la cisterna, soldándola a esta. En la figura del costado se incluye la esquematización de una posible correcta instalación, mostrando cuál es la boca de salida de la arqueta (para la creación del vacío dentro de la cisterna) conectada a la línea de vacío. Además, se indican las medidas (distancia de la parte superior externa de la cisterna) que se aconsejan respetar para la instalación.

La arqueta de aspiración admite el funcionamiento tanto en aspiración (como se muestra en la figura) como en compresión (por ej., para la descarga del material contenido dentro de la cisterna).

La presencia de la tapa sujetada por la ballesta elástica, hace que la arqueta de aspiración funcione como válvula de seguridad, purgando la cisterna en condiciones de presión excesiva. Regulando el grado de cierre del grillete (pos. 8) es posible regular el grado de elasticidad de la ballesta, y por ende la presión más allá de la cual se verifica la apertura de la tapa superior. No supere los 0.5 bar de calibración (relativos).

En caso de instalación a una distancia superior de la parte alta de la cisterna (respecto de los valores aconsejados), o bien si se verifica la presencia de material aspirado a lo largo de la línea de vacío, se aconseja practicar orificios laterales en el cuerpo de la arqueta de aspiración (pos. 2) para mejorar las condiciones del flujo de aspiración.



**Atención: antes de cada intervención sobre la arqueta de aspiración, verifique que haya presión atmosférica.**

### 4. Mantenimiento y regulación

El correcto funcionamiento de la arqueta de aspiración requiere que se efectúe la limpieza ordinaria (obviamente, en función de las condiciones de uso y del tipo de sustancias aspiradas). En condiciones de uso normal se puede considerar suficiente la limpieza con chorro de agua a alta presión desde fondo de la cisterna (sin intervención directa sobre la arqueta de aspiración en la parte superior de la cisterna).

Cuando se requiera una limpieza más completa (por ej., si no se garantiza el movimiento natural de la esfera metálica flotante, a causa de la suciedad) realice lo que se expone a continuación.

- Afloje el grillete de cierre (pos. 8).
- Retire la ballesta superior (pos. 7).
- Retire la tapa superior (pos. 4) y la junta (pos.6).
- Limpie el interior de la arqueta con agua a presión.
- Vuelva a montar los componentes precedentemente extraídos prestando atención al correcto posicionamiento de la junta (pos. 6).



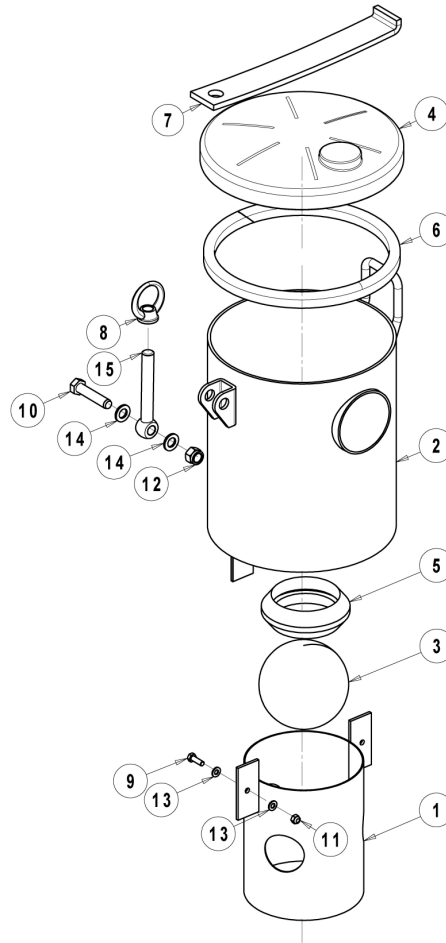
**Atención: cada vez que se abra la tapa, será necesario efectuar la posterior calibración de la ballesta elástica.**

Si se alcanzan presiones excesivas, la purga de la arqueta de aspiración puede comportar la salida de material de la cisterna. Limpie adecuadamente las eventuales fugas.

En caso de pérdida de presión en correspondencia de la arqueta de aspiración, verifique el posicionamiento correcto de la junta de la tapa (pos. 6). Si estuviera desgastada, sustitúyala.

Si hubiera material aspirado (por ej., sustancias líquidas) a lo largo de la línea de vacío, verifique el correcto posicionamiento y la integridad de la junta bicónica interna (pos. 5). Si estuviera desgastada, sustitúyala.

**ARQUETA DE ASPIRACIÓN CON BALLESTA**



**Arqueta de aspiración de acero al carbono – cód. 18450 001 00**

Pos.	Código	Descripción	Cant.	Pos.	Código	Descripción	Cant.
1	1513003100	SOPORTE FLOTANTE 200X250 ZINC.	1	9	4026102807	TORNILLO TE 8,8 M8X25	2
2	1587000400	PASO DE HOMBRE D.320 ESP. 5	1	10	4026103217	TORNILLO TE 8,8 M16X75	1
3	1592000200	ESFERA FLOTANTE INOX. 316 D.150	1	11	4026305404	TUERCA INOX304 M8 HEXAG. AUTOBL.	2
4	1640500100	TAPA P. DE HOMBRE D.300 FUNDICIÓN	1	12	4026305408	TUERCA INOX304 M16 HEXAG. AUTOBL.	1
5	1680601800	JUNTA BICÓNICA D.115	1	13	4026356105	ARANDELA PLANA M8	4
6	1680603000	JUNTA TAPA PASO DE HOMBRE	1	14	4026357009	ARANDELA PLANA M16 ZINC.	2
7	1691001300	HOJA BALLESTA PASO DE HOMBRE	1	15	4026415300	PERNO ROSCADO M20 ZINC.	1
8	4025500500	GRILLETE M 20	1				

**Arqueta de aspiración de acero inox. – cód. 18450 038 00**

Pos.	Código	Descripción	Cant.	Pos.	Código	Descripción	Cant.
1	1513009700	SOPORTE FLOTANTE 200X250 INOX316	1	9	4026103116	TORNILLO TE 8,8 M14X70 ZINC.	1
2	1587009100	PASO DE HOMBRE INOX. D.320 ESP.5	1	10	4026150409	TORNILLO INOX. TE M8X30	2
3	1592000200	ESFERA FLOTANTE INOX. 316 D.150	1	11	4026305404	TUERCA INOX304 M8 HEXAG. AUTOBL.	2
4	1640500100	TAPA P. DE HOMBRE D.300 FUNDICIÓN	1	12	4026305407	TUERCA INOX304 M14 HEXAG. AUTOBL.	1
5	1680601800	JUNTA BICÓNICA D.115	1	13	4026357008	ARANDELA PLANA M14 ZINC.	2
6	1680603000	JUNTA TAPA PASO DE HOMBRE	1	14	4026358005	ARANDELA PLANA M8 INOX304	4
7	1691001300	HOJA BALLESTA PASO DE HOMBRE	1	15	4026415300	PERNO ROSCADO M20 ZINC.	1
8	4025500500	GRILLETE M 20	1				