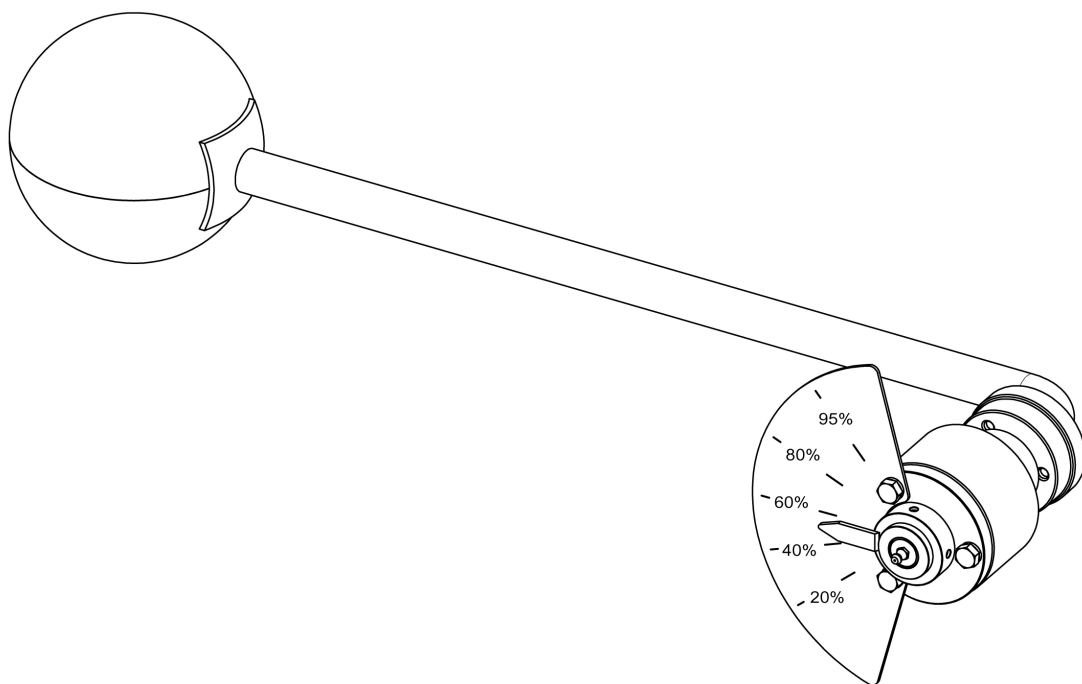


FR

INDICATEUR DE NIVEAU ADR

INSTRUCTIONS ORIGINALES



FICHE TECHNIQUE

CODE 18690 001 00



COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV GL
= ISO 9001 =

Rév. 02
27-02-2015

1. Avertissements généraux

Cette fiche technique indique les informations de caractère technique sur l'indicateur de niveau en ADR et les principales instructions d'installation et d'entretien.

Le respect des informations contenues dans cette fiche technique est la condition nécessaire pour assurer la garantie des pièces défectueuses. Lorsque la marchandise arrive, s'assurer qu'elle n'a pas subi des dommages accidentels durant le transport.

En cas de substitution des parties de l'accessoire, **n'utiliser que des pièces de rechange originales.**

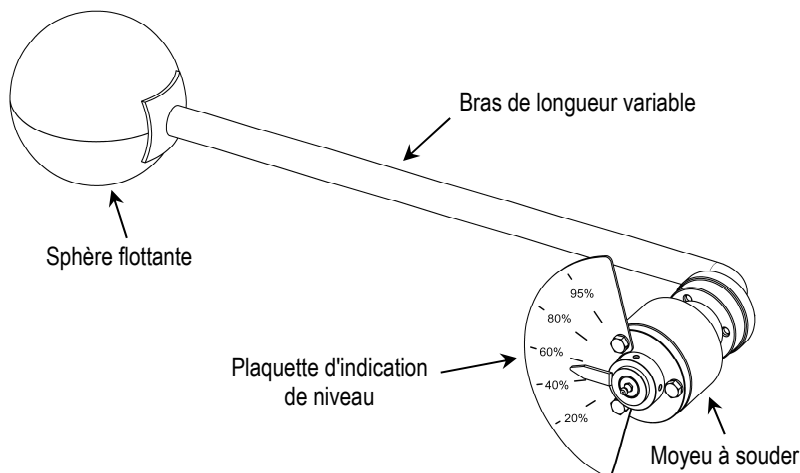
2. Caractéristiques techniques

Les indicateurs de niveau sont des dispositifs permettant de mesurer le degré de remplissage d'un réservoir (exemple : citerne) en exploitant la présence d'un flottant à l'intérieur.

L'indicateur de niveau en ADR est équipé d'un bras de longueur variable (en fonction du diamètre de la citerne dans lequel il est installé, consulter le paragraphe relatif à l'installation) avec une sphère flottante en acier Inox soudée à l'extrémité libre.

L'indicateur de niveau en ADR est prévu pour être installé sur le fond de la citerne des véhicules en ADR, sur la partie droite ou gauche de celui-ci. En fonction des besoins d'installation, consulter le paragraphe 3.

La figure ci-contre montre un schéma général de l'indicateur de niveau en ADR (pour la configuration pour l'installation sur le côté droit).



L'indicateur de niveau en ADR est disponible dans les versions suivantes :

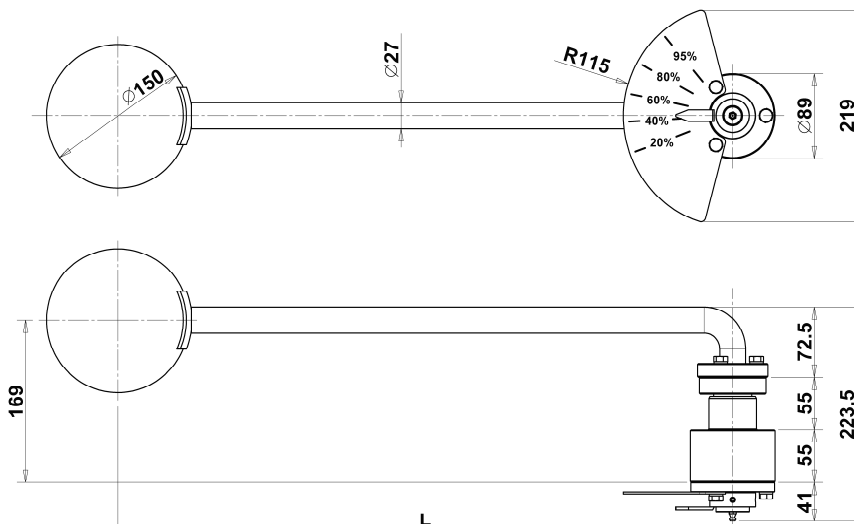
- **Indicateur de niveau en ADR**, code 18690 001 00, avec les parties soudables en **Acier Inox AISI316 1D 1.4401 EN10088**.

Tous les composants constituant l'indicateur de niveau en ADR sont réalisables en Acier Inox 316 pour garantir la protection dans les conditions diverses d'utilisation. Le tableau ci-après indique les principaux paramètres de fonctionnement sur les pressions de fonctionnement/service et le poids.

Paramètres de fonctionnement

Paramètre	Valeur
PRESSION DE FONCTIONNEMENT/SERVICE	-1 / +4 bar
POIDS (L MIN - L MAX)	7,2 - 8,1 Kg

La figure ci-dessous indique les dimensions principales d'encombrement de l'indicateur de niveau en ADR.



3. Installation

L'installation de l'indicateur de niveau en ADR nécessite que la citerne soit perforée de façon à permettre l'introduction, ensuite la soudure du moyeu du dispositif. Pour les paramètres de soudure, se référer l'indication du matériau exposé au paragraphe 2.

La position du trou où installer l'indicateur de niveau dépend du diamètre interne de la citerne. La figure ci-contre indique la position correcte d'installation. Le tableau ci-dessous indique par contre les valeurs de la distance à respecter (R) par l'axe vertical du fond et la largeur du levier flottant (L) en fonction du diamètre interne de la citerne (Φi).

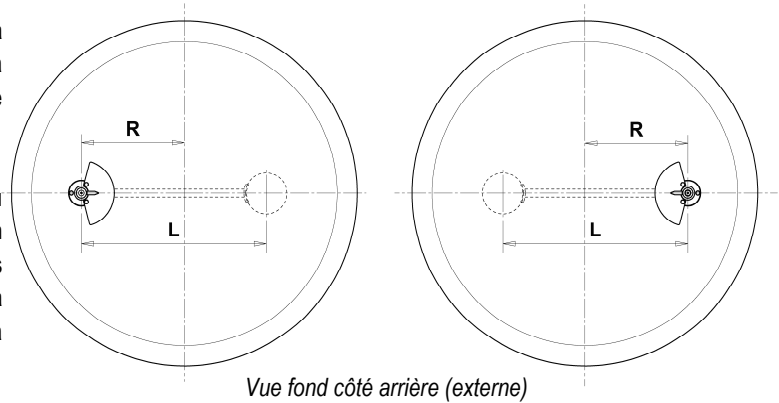
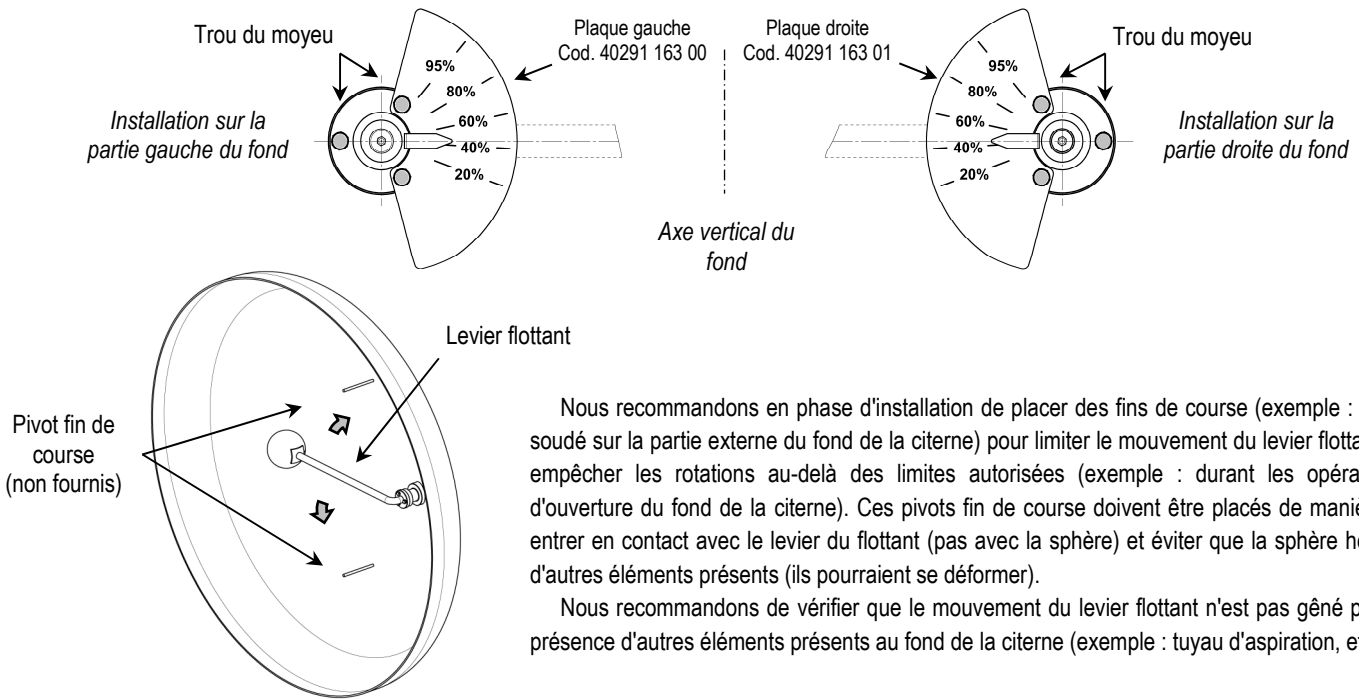


Tableau des valeurs pour l'installation correcte

Type	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
Φi (mm)	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	1450	1500	1550	1600	1650	1700	1750	1800	1850	1900	1950	2000	2050	2100	2150	2200
R (mm)	420	440	460	478	497	516	535	555	574	593	612	630	650	670	690	710	725	745	765	785	802	822	820
L (mm)	647	677	706	735	765	795	825	853	883	912	942	970	1000	1030	1060	1090	1118	1148	1177	1205	1235	1265	1265

Remarque : spécifier le diamètre interne de la citerne au moment de la commande, et la position de l'installation (droite ou vers la gauche) .

La position d'installation sur le côté droit et gauche du fond de la citerne détermine la position des trous du moyeu (qui doit être respectée en phase de soudure du moyeu). La figure ci-dessous montre l'orientation correcte lors de l'installation.



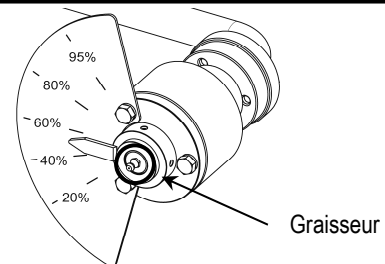
Nous recommandons en phase d'installation de placer des fins de course (exemple : pivot soudé sur la partie externe du fond de la citerne) pour limiter le mouvement du levier flottant et empêcher les rotations au-delà des limites autorisées (exemple : durant les opérations d'ouverture du fond de la citerne). Ces pivots fin de course doivent être placés de manière à entrer en contact avec le levier du flottant (pas avec la sphère) et éviter que la sphère heurte d'autres éléments présents (ils pourraient se déformer).

Nous recommandons de vérifier que le mouvement du levier flottant n'est pas gêné par la présence d'autres éléments présents au fond de la citerne (exemple : tuyau d'aspiration, etc.).

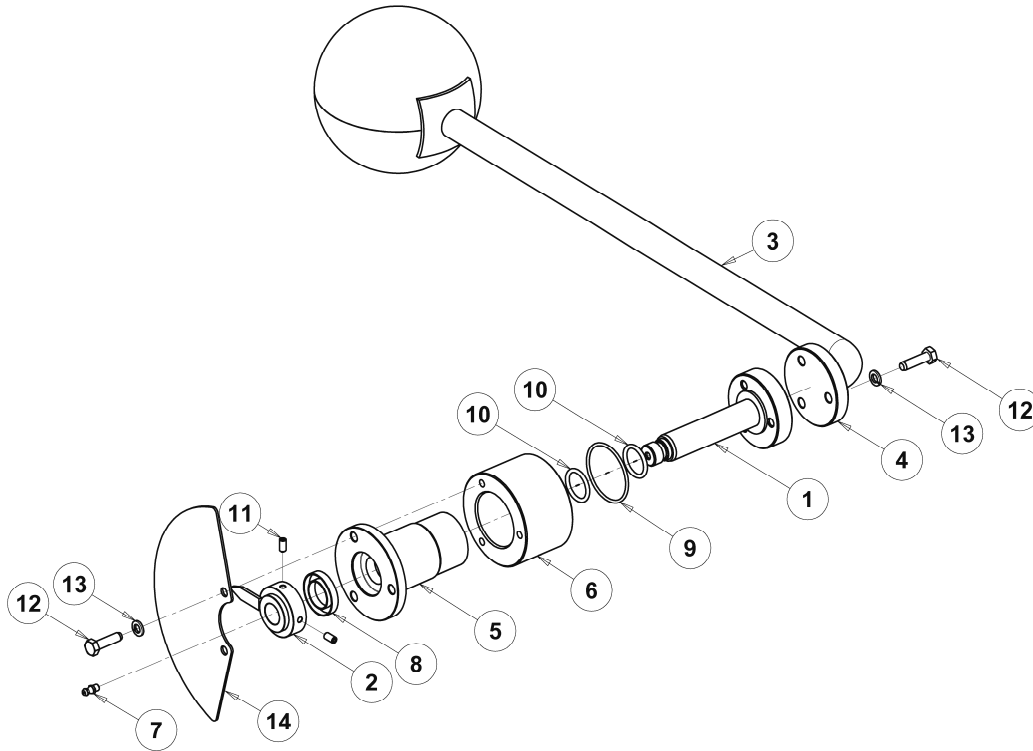
4. Graissage

Le fonctionnement correct de l'indicateur du niveau nécessite d'un entretien courant de graissage/lubrification du moyeu de rotation. Graisser en cas de besoin.

Il est recommandé d'utiliser de **la graisse au lithium NLGI EP 2**.



INDICATEUR DE NIVEAU ADR



Indicateur de niveau en ADR – code 18690 001 00

Pos.	Code	Description	Q.té	Pos.	Code	Description	Q.té
1	1522000500	PIVOT NIVEAU FLOTTANT ADR INOX316	1	9	4022200231	ANNEAU DE TENUE 3206	1
2	1522000600	MOYEU PORTE-FLECHE INOX316	1	10	4022200241	ANNEAU DE TENUE 4100	2
3	1592000300	LEVIER FLOTTANT INOX316	1	11	4026136205	VIS SANS TETE 12,9 M6X12	2
4	1610012900	BRIDE A SOUDER FLOTTANT ADR INOX316	1	12	4026140309	VIS INOX316 TH M8X30 A4	6
5	1611000200	MOYEU NIVEAU ADR INOX316	1	13	4026350805	RONDELLE GROWER M8 A4 INOX 316	6
6	1611000300	MOYEU A SOUDER NIVEAU ADR INOX316	1	14	4029116301	PLAQ. D'IDENTIFIC. NIVEAU ADR INOX DR.	1
7	4022100100	GRAISSEUR SPHER.DIR.M6X1 HEXA.7 2	1		4029116300	PLAQ. D'IDENTIFIC. NIVEAU ADR INOX GA.	1
8	4022200006	BAGUE D'ETANCHEITE 40X25X7	1				