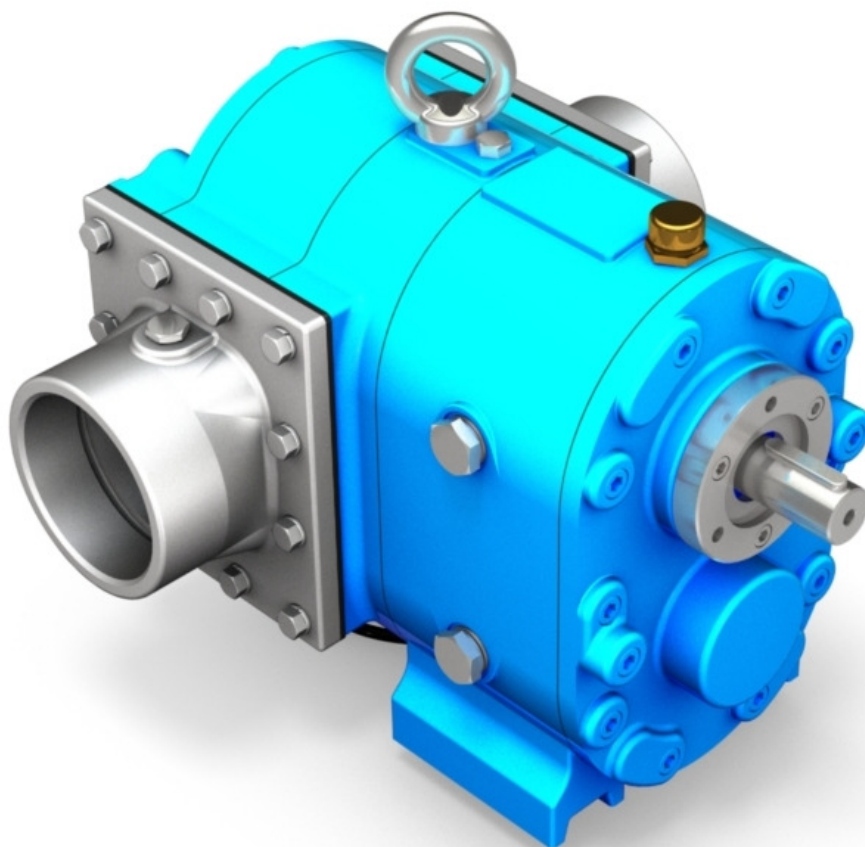
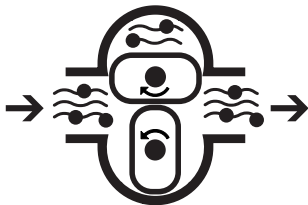


ES

VL 2 – VL 4



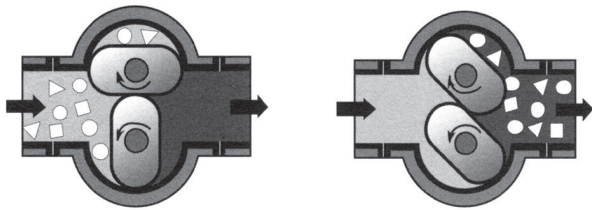
BOMBAS

Bomba lobular



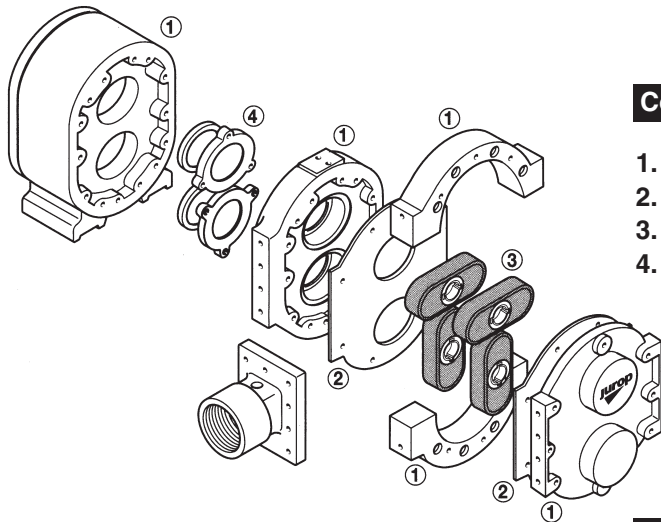
COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV GL
= ISO 9001 =

Principio de funcionamiento



Dos lóbulos giran uno en sentido contrario al otro, aprisionando el fluido en el espacio entre los lóbulos y el cuerpo de la bomba y vehiculándolo de la aspiración a la impulsión.

Es autocebante y su forma constructiva permite el bombeo de fluidos con sólidos en suspensión de hasta 15 mm.



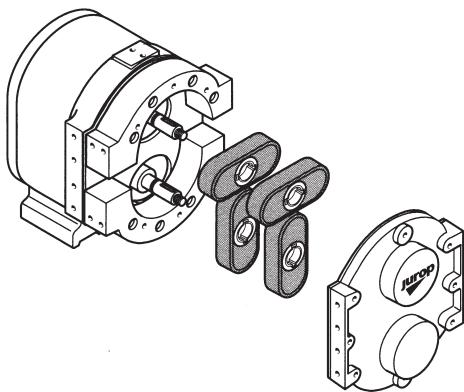
Construcción

1. Cuerpo: Fundición
2. Lóbulos: Revestidos en NBR - EPDM - VITON
3. Placas antidesgaste: Acero antidesgaste
4. Estanqueidad ejes: de tipo retén radial, sobre casquillos endurecidos y rectificados.

Aplicaciones

Para cualquier tipo de actividad donde el fluido es viscoso, pastoso y con contenido de partículas sólidas. Ideal para aceites, pinturas, pastas, lodos, aguas pluviales, residuos

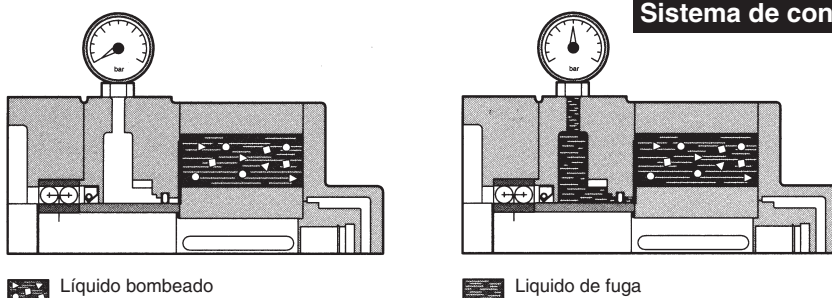
NOVEDAD · NOVEDAD · NOVEDAD · NOVEDAD · NOVEDAD



Acceso frontal a los lóbulos

Para un mantenimiento práctico y rápido, los lóbulos pueden ser verificados y cambiados directamente desde el frontal de la bomba quitando la tapa frontal sin intervenir en las estanqueidades o la transmisión.

Sistema de control de fugas



Un canal de drenaje consiente verificar inmediatamente el buen funcionamiento de las estanqueidades.

Líquido bombeado

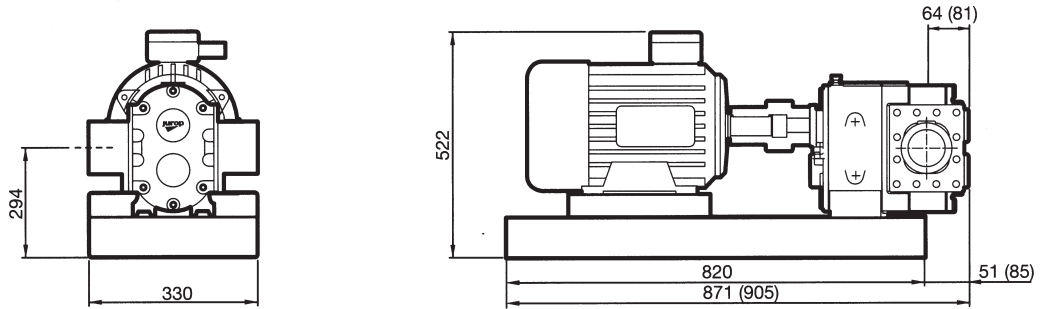
Líquido de fuga

Grupos motorizados

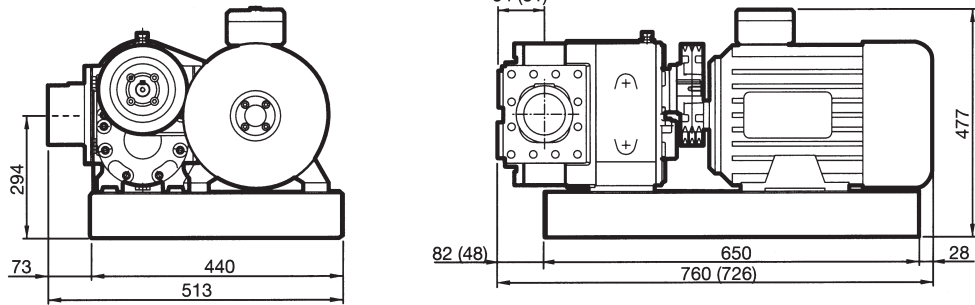
Motor Eléctrico - 380V 50 Hz

Tipo	Polos	Potencia (kW)	Velocidad (rpm)	Caudal (l/mn)		Presión (Bar)		Peso (kg)	
				VL2	VL4	VL2	VL4	VL2	VL4
1 Directo	6	5.5	960	220	440	5	3	135	145
2 Poleas	4	5.5	960	220	440	5	3	115	125
3 Poleas	4	5.5	960	220	440	5	3	120	130
4 Variador Frecuencia	4	4.0	200÷1000	45÷230	90÷460	4	1.5	150	160

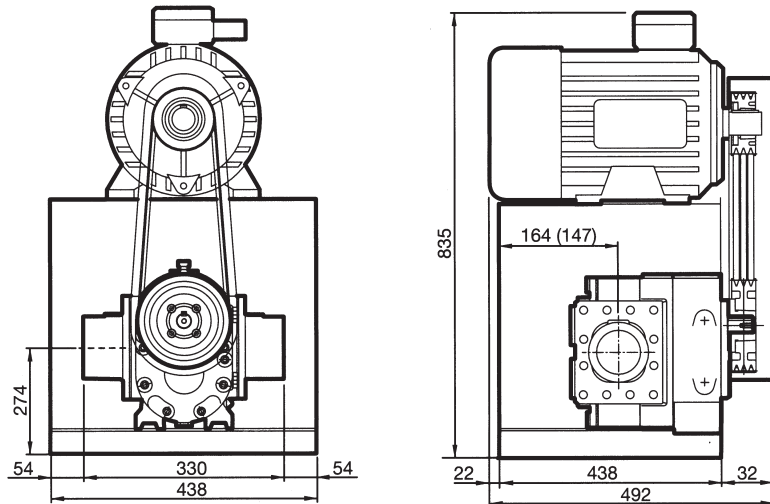
1 Directo



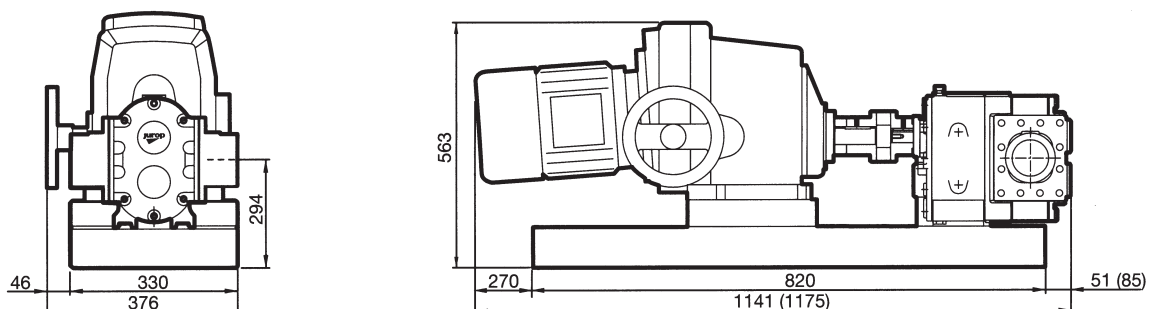
2 Poleas



3 Poleas

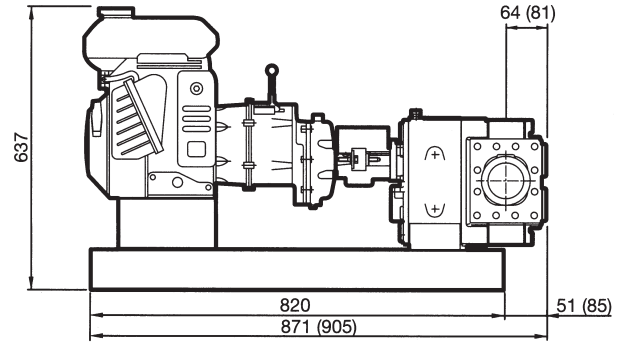
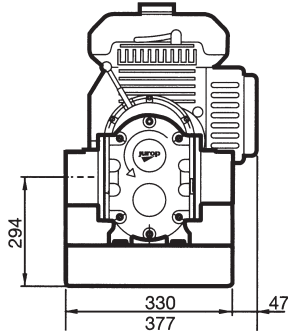
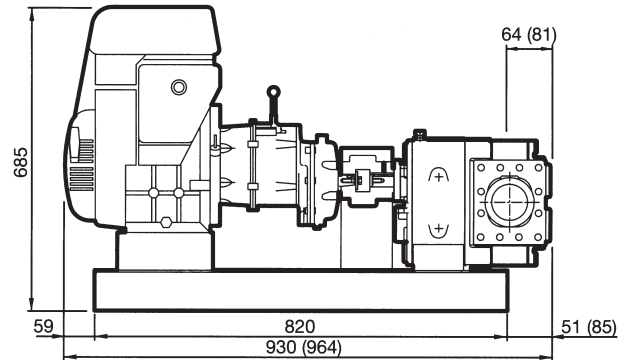
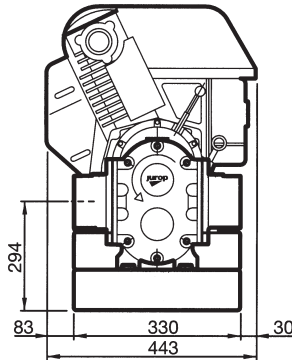
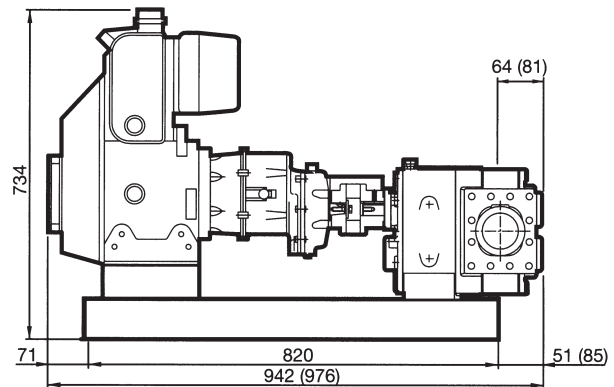
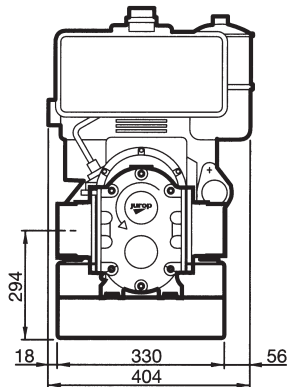


4 Variador Frecuencia

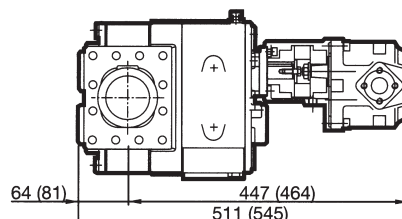
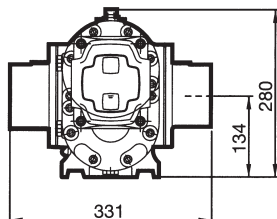


Motor Gasolina /Diesel

Tipo	Potencia (kW)	Velocidad (rpm)	Caudal (l/mn)		Presión (Bar)		Peso (kg)	
			VL2	VL4	VL2	VL4	VL2	VL4
5 Gasolina	2.7	1000	230	460	2	1.0	105	115
6 Gasolina	5.2	1000	230	460	5	3	115	125
7 Diesel	4.6	1000	230	460	5	2	130	140

5 Gasolina

6 Gasolina

7 Diesel

Motor hidraulico

Tipo	Cilindrada cc/vuelta	Caudal aceite l/min	Presión de aceite	Caudal l/min		Presión bar		Peso	
				VL2	VL4	VL2	VL4	VL2	VL4
8 Hidraulico	27	27	155	230	460	5	3	70	80

8 Hidraulico


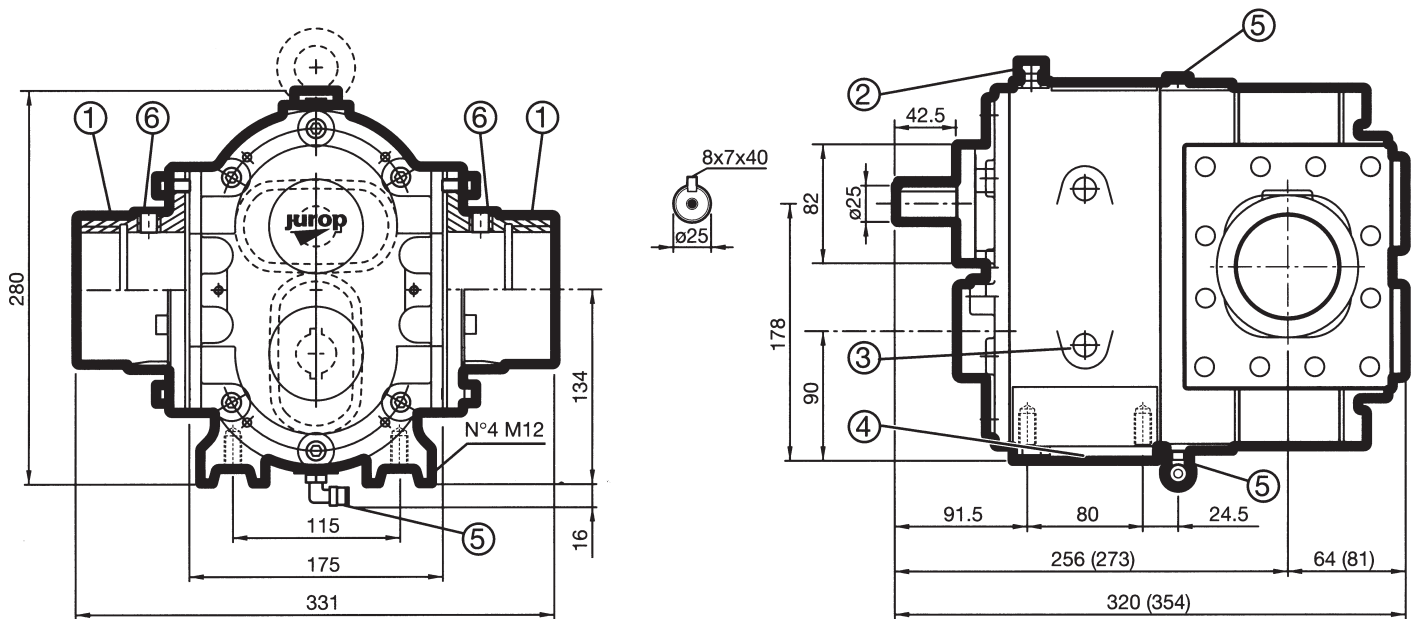
Datos técnicos

Modelo	Caudal l/100 rpm	Máx. Presión diferencial (Bar)	Max. Velocidad min-1	Máx. Caudal l/mn	Máx. Potencia abs. (kW)	Peso kg
VL2-5b	23	5	1000	230	4.0	50
VL4-3b	46	3	1000	460	5.1	60

Nota: Prestaciones referidas al agua

Lóbulos	NBR	EPDM	VITON®
En general resistente a	Muchos hidrocarburos, grasas, aceites hidráulicos, productos químicos	Aceites animales y vegetales, ozono, productos químicos fuertes y oxidantes	Hidrocarburos alifáticos, aromáticos, halogenados, ácidos, aceites animales y vegetales
En general, atacado por	Ozono, acetonas, ésteres, aldeidos, hidrocarburos clorados y nitro	Aceites minerales, disolventes hidrocarburos aromáticos	Acetonas, ésteres de bajo peso molecular, productos al nitro
Resistencia	Aceites	Muy Buena	Pobre
	Combustibles	Buena	Pobre
	Acetonas	Mediocre	Excelente
	Hidrocarburos	Buena	Pobre

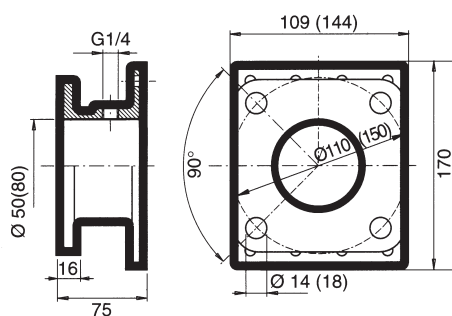
Nota: dimensiones (...) referidas a la VL4



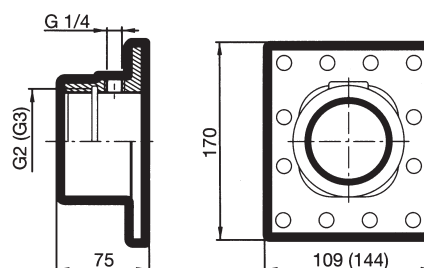
1. Conexiones entrada/salida
2. Llenado de aceite
3. Nivel de aceite

4. Drenaje del aceite
5. Control de fugas 1/8"
6. Picaje para manómetro

Conexiones embridadas

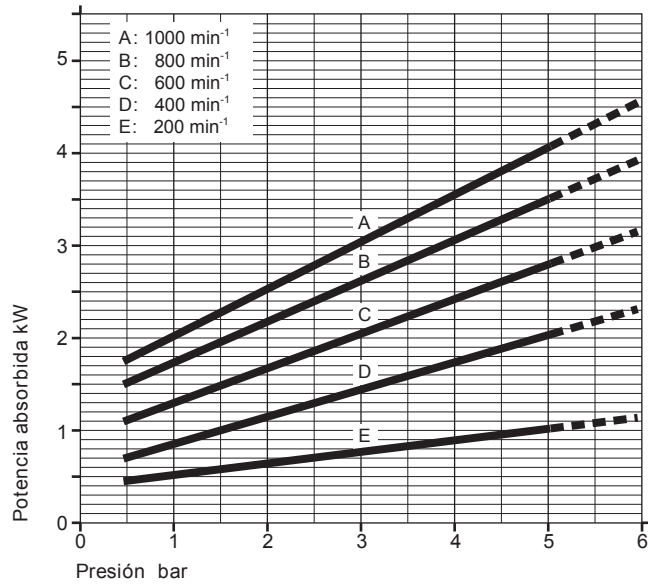


Conexiones roscadas

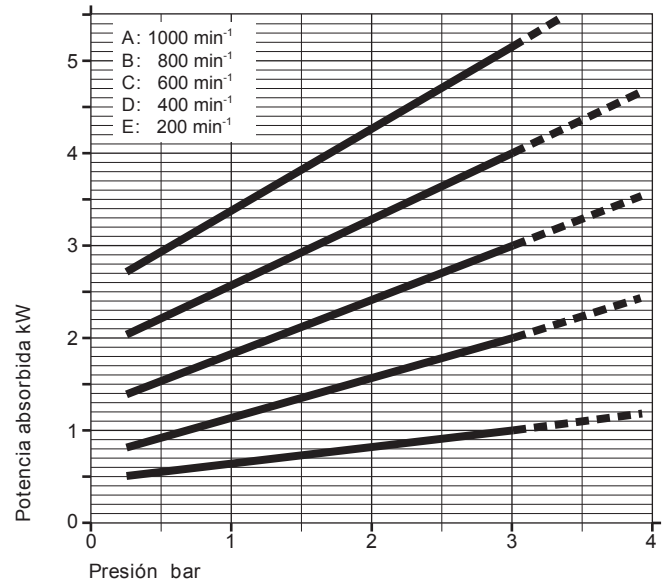


Curvas características

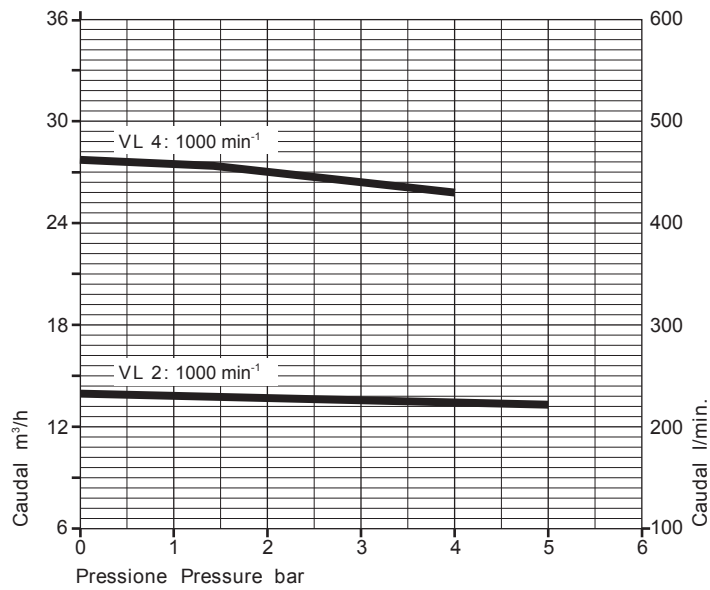
Potencia/Presión VL2



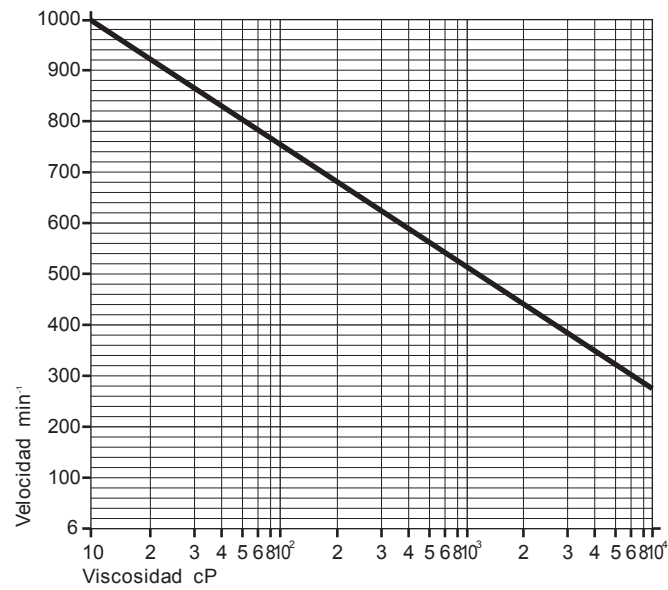
Potencia/Presión VL0



Caudal/Presión VL2 0



Velocidad aconsejada



Nota: prestaciones referidas al agua

Lubricación

Aceite	Aceite mineral ISO VG 320
Grasa	Grasa de litio EP NLGI 2