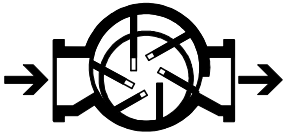


DE

FR

C 60 - 84 - 110



PUMPEN / POMPS

Radial Schieber-Kompressor

*Compresseur rotatif avec
palettes radiales*

Jurop

COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV GL
= ISO 9001 =

HAUPTMERKMALE – CHARACTERISTIQUES

Luft-gekühlt radial Schieber-Kompressor. Aufblase-Luft-kompressor geeignet für die Entleerung der Beregnungssystemen (Schlauchhaspel).
 Compresseur rotatif avec palettes radiales et refroidissement à air. Compresseur pour la vidange par injection d'air des enrouleurs déplaçables.

Druckumlaufschmierung mit regulierbaren Ölern. Hinterseite Öltank. Rohre und Anschlüsse aus kupfer.
 Lubrification forcée avec graisseurs réglables. Réservoir d'huile posterieur. Tuyauteries et raccords en cuivre.

Ein stelle für die Lamellenverschleißkontrolle.
 Un point pour l'inspection des lamelles.

2 Ablass Positionen. Einziger Ansatz für Modell C60.
 2 positions pour le piquage au refoulement. Une seule fixation pour le modèle C60.

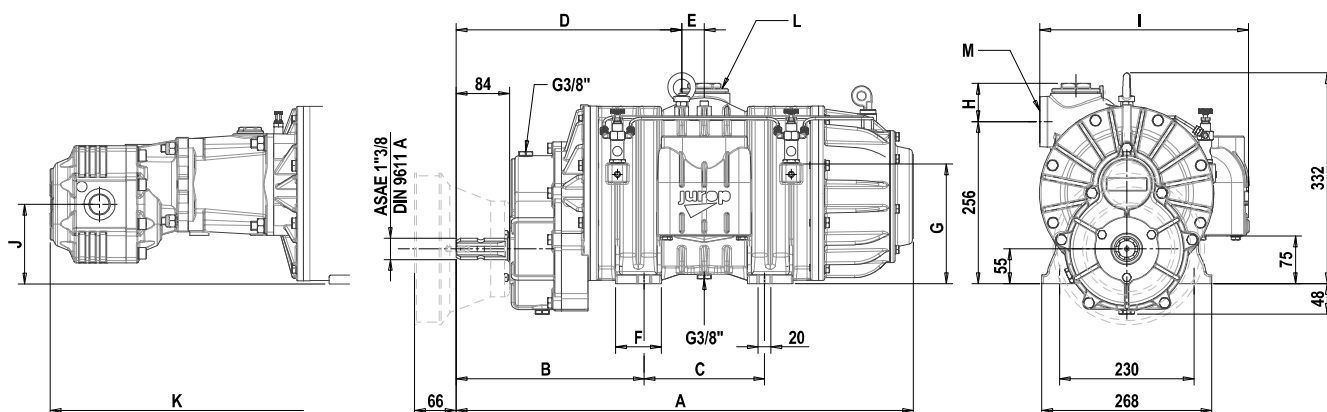
Betrieb: • Direkter Betrieb mit Übersetzungsgetriebe (ASAE 1" 3/8 geraumte Welle) 540 rpm (Linksdrehung) • Hydraulischer Betrieb
 Transmission: • Directe avec multiplicateur (ASAE 1" 3/8) 540 rpm (rotation à gauche) • Hydraulique

LEISTUNGSDATEN – PERFORMANCES		C 60	C 84	C 110
Volumenstrom bei atm. Druck – Débit à air libre		6500 l/min - 390 m³/h	9000 l/min - 540 m³/h	11000 l/min - 660 m³/h
Kraftbedarf bei mit freiem Saugmund – Puissance absorbée à air libre		8 kW	11 kW	14 kW
Kraftverbrauch am maximalen Druck – Puissance absorbée à la pression maxi		30 kW	42 kW	52 kW
Max rel. Überdruck (abs.) – Pression maxi. rel. (abs.)		5 bar (6 bar abs)	5 bar (6 bar abs)	5 bar (6 bar abs)
Ölverbrauch – Demande d'huile		165 g/h	230 g/h	290 g/h
Kapazität des Öltanks – Capacité réservoir huile		2,3 l	2,3 l	2,3 l
Gewicht – Poids	Mit Übersetzungsgetriebe – Avec multiplicateur	87 kg	108 kg	119 kg
	Mit Hydraulikmotor – Avec moteur hydraulique	-	129 kg	-

REFERENZBEDINGUNGEN - CONDITIONS DE REFERENCE	
Gefoerdertes Gas: Luft - Gas convoyé: air	Abs. Referenzdruck - Absolute reference pressure: 1013mbar (14.7psi)
Referenztemperatur - Température de référence: 20°C (68°F)	Betrieb in freier Luft - Fonctionnement à l'air libre
Betrieb unter Vakuum: freier Ablass - Fonctionnement sous vide: évacuation libre	Betrieb unter Druck: freie Saugung - Fonctionnement sous pression: aspiration libre

GERÄUSCHENTWICKLUNG – NIVEAU SONORE			
Kompressor Schalldruck, 7m Abstand im Freiraum. – Pression acoustique de la pompe à vide à 7m de distance, à l'extérieur.	C 60	C 84	C 110
Geräuschkentwicklung (+3bar rel) – Niveau Sonore (+3bar rel)	78 dB (A)	82 dB (A)	85 dB (A)

ABMESSUNGEN UND KONFIGURATIONEN – DIMENSIONS ET CONFIGURATIONS



[mm]	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J ¹	K ¹	L	M
C 60	621	246	190	318	46	58	-	48	318	-	-	-	G 2"
C 84	721	296	190	356	36	72	188	60	329	126	909	G 2"	G 2"
C 110	811	292	288	401	36	78	189	82	343	-	-	G 2 1/2"	G 2 1/2"

¹Masse beziehen sich auf die pumpe C84 HDR. – Les mesures sont référés au mod. C84 HDR.